

KRZEM

GATUNEK	min. Si [%]	max Fe [5]	max Ca [%]	OZNACZENIE DOSTAWY		
				Si	Si (Ca)	Si (Fe)
Si	99,0	0,35	0,03	○	△	X
Si (Ca)	97,0	—	0,3	√	√	
Si (Fe)	97,0	2,0	—			√

MAGNEZ GĄSKI

ELEMENT	min [%]
MG	99,9

NIEKIEL

ELEMENT	min [%]
Ni	99,9

STRYPT

ELEMENT	Sr [10%]
Sr	9,8 - 11,0

SKŁAD ALTAB

ELEMENT	ALTAB 75%	ALTAB 80%
Fe	73,5 - 76,5	78,5 - 81,5
Mn	74,0 - 76,0	79,0 - 81,0
Ni	74,0 - 76,0	79,0 - 81,0
Ti	73,5 - 76,5	78,5 - 81,5

WANAD

ELEMENT	V [10%]
V	9,0 - 11,0

BERYL

ELEMENT	Be [5%]
Be	4,5 - 6,0

CHROM

ELEMENT	Cr [15%]
Cr	13,5 - 16,0

SÓD

ELEMENT	Na
Na	min. 99,0%

MIEDŹ-FOSFOR

ELEMENT	CuP 8%	CuP 10%
P	7,8 - 8,2	9,8 - 10,2

CYRKON

ELEMENT	Zr [10%]	Zr [15%]
Zr	9,5 - 11,5	13,5 - 16,0

Ti5B1

ELEMENT	Ti5B1
Ti	4,5 - 5,5%
B	0,9 - 1,1%

ZL5

	Al.	Cu	Mg	Pb max	Cd max	Sn max	Fe max	Ni max	Si max	Zn
[%]	3,8 - 4,2	0,7 - 1,1	0,035 - 0,06	0,003	0,003	0,001	0,02	0,001	0,02	Reszta

Cu

Klasa	Opis	Zawartość miedzi
Millbera	Powierzchnia błyszcząca, wolna od zanieczyszczeń innymi metalami	> 99,9%
Gat.1	Dopuszczalne śladowe zanieczyszczenia niemetaliczne; wolny od pobiału, lutów, zanieczyszczeń metalicznych, wolny od lakierów i izolacji	> 99%

AZOT CIEKŁY

	AZOT	TLEN	METAN	TLENEK WĘGLA	DWUTLENEK WĘGLA	WILGOĆ
[%]	≥ 99,999	≤ 0,0002	≤ 0,0001	≤ 0,0002	≤ 0,0002	≤ 0,0003

ARGON

	TLEN	WODA	METAN	AZOT	ARGON
PPM	< 2,00	< 2,00	< 0,10	< 4,00	> 99,9992

MOLIBDEN

ELEMENT	Mo [10%]
Mo	9,5 - 11,0

CYNK Z1

ELEMENT	Zn
Zn	min. 99,99%

MIESZANINA GAZOWA N₂H₂

N ₂ H ₂ 5%	WODÓR	AZOT	ZANIECZYSZCZENIA	N ₂ H ₂ 10%	WODÓR	AZOT	ZANIECZYSZCZENIA
%	5 ± 0,5	95 ± 0,5	< 0,5	%	10 ± 0,5	90 ± 0,5	< 0,5

Opracował: Agnieszka Tarkowska

Sprawdził: Małgorzata Skoś

Zatwierdził: Przemysław Sidzina